



Építészeti Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft.

ÉMI Építészeti Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft.

Központi laboratórium

Tűzvédelmi Szakági Laboratórium

Cím: 1113 Budapest, Diószegi út 37.

Telefon: +36-1- 372-6164

Telefax: +36-1- 372-6156

Mobil: +36-30-512-92-51

E-mail: tuzvedelem@emi.hu

A NAT által NAT-1-1110/2010 számon akkreditált vizsgálólaboratórium.

A NFGM által 138/2009 számon termékvizsgálatra kijelölt vizsgálólaboratórium.

Notified body number 1415.

Témaszám: M-3082/2011

Dátum: 2011. december 13.

Első típusvizsgálati jegyzőkönyv

a 3/2003. (I.25) BM-GKM-KvVM együttes rendeletének (3) módoszata szerinti
szállítói megfelelőségi nyilatkozat kiadásához

A termékek azonosító adatai: Soripon, Soripon extra és Soripon expressz önterülő, aljzatki-
egyenlítő habarcsok

Gyártó: KEMIKÁL Építőanyagipari Zrt.
Nyíradony
Széchenyi u. 105.
4254

Megbízó: KEMIKÁL Építőanyagipari Zrt.
Budapest
Tagló u. 11-13.
1097

Kelt: 2011. december 13.

A vizsgálati eredmények csak a megvizsgált egyedre vonatkoznak.

A vizsgálati jegyzőkönyvet a szakági laboratórium írásbeli engedélye nélkül
csak teljes terjedelmében lehet lemásolni.

A vizsgálati jegyzőkönyvben adott véleményadás és értelmezés nem akkreditált státusban végzett tevékenység.
Ez a jegyzőkönyv 7 db számozott oldalt és - db mellékletet tartalmaz.

1. Adatok

Megbízó munkatársa eljuttatott Laboratóriumunkba a termék minden rétegéből 1-1 db, kb. 200 x 300 mm kiöntött-megkötött vizsgálati mintát, 4 db, 1050 mm x 230 mm és 6 db, 90 mm x 250 mm méretű és 5 mm vastag vizsgálati próbatestet a Soripon Expressz – mint a vizsgálatba vont legnagyobb szervesanyag-tartalmú – önterülő aljzatkiegyenlítő habarcsból.

1. táblázat

Általános leírás		Cementbázisú önterülő aljzatkiegyenlítő habarcsok
Kereskedelmi név		Soripon, Soripon Extra, Soripon Expressz
Gyártó		KEMIKÁL Építőanyagipari Zrt.
Teljes vastagság		3-15 mm
Porkeverék halmazsűrűség		1,25-1,35 kg/dm ³
Összetétel részletezése		1. Soripon alapozó 2. Soripon, Soripon expressz, Soripon Extra önterülő aljzatkiegyenlítő habarcs
Szálirány/cella irány a vizsgálatokban		Nem jellemző
Égéskezelési adatok		A megbízó nem szolgáltatott adatot
Szín		Szürke
Rétegszám		2
1. réteg	Általános megnevezés	Soripon alapozó emulzióval
	Összetétel részletezése	0,2-0,4 kg/m ² hígított emulzió a felület szívókapacitásától függően + háromszoros mennyiségű víz
	Vastagság	Nem mérhető, beívódik
	Szín	Színtelen
2. réteg	Általános megnevezés	Soripon, Soripon expressz, Soripon Extra önterülő aljzatkiegyenlítő habarcs
	Porkeverék halmazsűrűség	1,25-1,35 kg/dm ³
	Összetétel részletezése	kb. 6 liter vízhez 25 kg poranyag
	Vastagság	3-15 mm
	Szín	Szürke
Égéskezelési adatok		A megbízó nem szolgáltatott adatot

2. Mintavétel

A mintavételt a gyártó végezte, vizsgálati próbatesteket a Megbízó készítette el előírás szerint, és kész állapotban szállította Laboratóriumunkba, 5 mm vastagságban, MSZ EN 13238:2010 szabvány előírása szerinti gipszkarton hordozón.

A Tűzvédelmi Laboratórium semmilyen módon nem vett részt a mintavételezésben.

3. Vizsgálatok

A vizsgálatokat az ÉMI Nonprofit Kft, Tűzvédelmi Divízió, Tűzvédelmi Laboratóriumában, az NB-CPD/SH02/07/048/02.02.2007 (FSG 023) azonosítójú Útmutató figyelembevételével, a vonatkozó szabványok és az MSZ EN 13813:2003 termék-szabvány előírásai szerint végeztük.

A vizsgálati próbatestek kondicionálását az MSZ EN 13238:2010 szabvány előírásai szerint végeztük; 23 ± 2 °C és 50 ± 5 % relatív páratartalom mellett, tömegállandóságig.

3.1. Gyúlékonyság vizsgálat

A vizsgálatot az MSZ EN ISO 11925-2:2011 szabvány előírásai szerint végeztük.

Vizsgálóberendezés: A FADDIKOR Kft. által, 2005-ben gyártott készülék. ALNOR GGA-65P légsebességmérő kalibrálás érvényessége: 2011. 12. 16.

A vizsgálat helye: Tűzvédelmi Laboratórium, Szentendre, Dózsa György u. 26.

A vizsgálat időpontja: 2011. 12. 06.

3.2. Padló lángterjedési vizsgálat

A vizsgálatot az MSZ EN ISO 9239-1:2011 szabvány előírásai szerint végeztük.

Vizsgáló berendezés: FIRE cég (Anglia) által gyártott berendezésben. Kalibrálás érvényessége: 2012. 12. 31.

A vizsgálat helye: Tűzvédelmi Laboratórium, Szentendre, Dózsa György u. 26.

A vizsgálat időpontja: 2011. 07. 26.

3.3. Égéshő meghatározása

Az égéshőt az MSZ EN ISO 1716:2011 szabvány előírásai szerint, a lengyel gyártmányú, Precyzja, KL5 típusú izotermikus bombakaloriméterben határoztuk meg.

Kalibrálás érvényessége: 2012. 12. 17.

A vizsgálat helye: Tűzvédelmi Laboratórium, Szentendre, Dózsa György. u. 26.

A vizsgálat időpontja: 2011. 09. 05.

4. Vizsgálati eredmények

4.1. Gyúlékonyság vizsgálat eredményei

Az MSZ EN 13501-1: 2007+A1:2010 szabvány 6.3. pontja előírja, hogy a gyúlékonyság vizsgálat során a padlóburkolatként alkalmazott építési termékeknél a felület a tűzzel szembeni viselkedését kell vizsgálni. A szabvány által – a „B_{fl}” „C_{fl}” „D_{fl}” „E_{fl}” tűzvédelmi osztályra – előírt lánghatás időtartama 15 másodperc.

A Soripon Expressz típusú önterülő aljzatkiegyenlítő habarcs gyúlékonysági vizsgálatának adatait – az MSZ EN ISO 11925-2:2011 szabvány szerint vizsgálva – a 2. táblázat tartalmazza.

2. táblázat

Minta megnevezése	Vizsgálati szempontok	A minta sorszáma					
		1	2	3	4	5	6
		Felület vizsgálata					
Soripon Expressz* típusú önterülő aljzatkiegyenlítő habarcs	Gyullad/ég (sec)	0	0	0	0	0	0
	$F_s \geq 150$ mm	nem	nem	nem	nem	nem	nem
	A szűrőpapír meggyulladt	nem	nem	nem	nem	nem	nem

*Megjegyzés: A legnagyobb szerves anyag tartalmú és égéshőjű típust vizsgáltuk.

4.2. Padló lángterjedési vizsgálat eredményei

A padló lángterjedési vizsgálat adatait – az MSZ EN ISO 9239-1:2011 szabvány szerint vizsgálva – a 3. táblázat tartalmazza.

3. táblázat

Minta megnevezése	Vizsgálati szempontok	A minta sorszáma			Átlag
		1	2	3	
Soripon Expressz* típusú önterülő aljzatkiegyenlítő habarcs	Sugárzásintenzitás 30 perc alatt (I) ($\text{kW} \cdot \text{m}^{-2}$)	12,31	12,31	12,31	12,31
	Füstképződés (% x min)	29	66	43	46
	Lángterjedés távolsága (LT) (cm)	1	1	1	1
	Égés időtartama (sec)	720	720	720	720

*Megjegyzés: A legnagyobb szervesanyag-tartalmú és égéshőjű típust vizsgáltuk.

4.3. Égéshő meghatározása

Az MSZ EN ISO 1716:2011 szabvány szerinti vizsgálat adatait a 4. táblázat tartalmazza.

4. táblázat

Minta megnevezése	Minta sorszáma	Égéshő MJ/kg
Soripon alapozó	1	34,09
	2	34,23
	3	34,15
	4	-
	5	-
	Átlag	34,157 MJ/kg – 3,1 MJ/m ²
Soripon	1	-
	2	0,11
	3	0,13
	4	0,2
	5	0,09
	Átlag	0,1325
Soripon extra	1	-
	2	-
	3	0,17
	4	0,17
	5	-
	Átlag	0,17
Soripon expressz	1	0,29
	2	-
	3	0,018
	4	0,109
	5	-
	Átlag	0,139

5. Osztályba sorolás

Az MSZ EN 13501-1:2007+A1:2010 szabvány 12.7. pontja előírja, hogy a sugárzás-intenzitás – az MSZ EN ISO 9239-1 szabvány szerint – legalább $8,0 \text{ kW/m}^2$ és – az MSZ EN ISO 1716 szabvány szerint – a termék minden lényeges komponensére $\text{PCS} \leq 3 \text{ MJ/kg}$, továbbá minden nem-lényeges komponensére $\text{PCS} \leq 4 \text{ MJ/m}^2$ legyen. Az MSZ EN 13501-1:2007+A1:2010 szabvány 12.9.1-2. pontja rendelkezik, hogy az s1 füstfejlesztési alosztály eléréséhez – az MSZ EN ISO 9239-1 szabvány szerint vizsgálva – $\text{Smoke} \leq 750 \% \times \text{perc}$.

A KEMIKÁL Építőanyagipari Zrt. által gyártott

Soripon, Soripon extra, Soripon expressz önterülő aljzatkiegyenlítő habarcsok

a fenti kritériumoknak eleget tettek, ezért – A1 – A2 aljzaton –

megfeleltek

az MSZ EN 13501-1 szerinti

„A2_n – s1” tűzvédelmi osztály

előírásainak.

Ez az osztályozás érvényes a következő termékparaméterekre:

Teljes vastagság: 3– 15 mm

Ez az osztályozás érvényes a következő végső felhasználásokra:

Alaplapok és légrések részletezése: Nem-éghető (A1-A2) aljzaton,
légrés és ragasztás nélkül

Korlátozások

Ez az osztályozás csak az 1. táblázatban és az 5. pontban rögzített termékparaméterekre érvényes.

- Más anyagokkal kapcsolatban, más vastagságokkal vagy rétegekkel, mint az 1. táblázatban, és az 5. pontban felsoroltak, a termék tűzzel szembeni viselkedése oly módon befolyásolt lehet, hogy az 5. pontban rögzített osztályba sorolás érvényét veszti.
- Ez az osztályozás érvényességét veszti abban az esetben is, ha az osztályba soroláshoz felhasznált vizsgálati módszerek és szabványok megváltoznak, illetve ha a termék gyártási eljárásában változás áll be.

Vizsgálati jegyzőkönyv
Témaszám: M-3082/2011
Dátum: 2011. 12. 13.

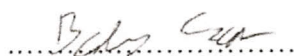
"A termékhez, ebben a jegyzőkönyvben rendelt osztályozás, alkalmas a gyártó általi megfelelőségi nyilatkozathoz (Szállítói megfelelőségi nyilatkozat) a megfelelőség igazolás 3 módozatának keretében és CE jelzésre az Építési Termékek Irányelve alapján."

Nyilatkozat:

„A vizsgálati eredmények adott termékből származó próbatesteknek a konkrét vizsgálati körülmények közötti viselkedésére vonatkoznak; ezen próbatesteknek nem célja, hogy a tényleges használati körülmények között lévő termék potenciális tűzveszélyességének kiértékeléséhez az egyedüli szempontot jelentsék.”

Szentendre, 2011. december 13.

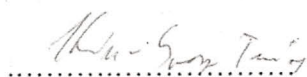
A gyúlékonysági és padló lángterjedési
vizsgálatot végezte:


Bakos Csaba
vizsgáló technikus

Az égéshő vizsgálatot végezte:


Scholz Tünde
vizsgáló technikus

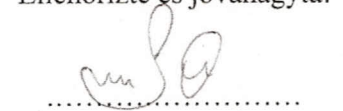
A vizsgálati jegyzőkönyvet készítette:


Kiss-Sponga Tamás
vizsgáló mérnök

Szakmailag ellenőrizte:


Parlagi Gáspárné
vizsgáló üzemmérnök

Ellenőrizte és jóváhagyta:


Szirmai Attila
szakági laboratóriumvezető