



Építészeti Minőségellenőrző Innovációs Kht.

Építészeti Minőségellenőrző Innovációs Kht.

Központi laboratórium

Vegyészeti és Alkalmazástechnikai Szakági/ Területi laboratórium

Cím: 1113 Budapest, Diószegi út 37

Telefon: 372-6141

Telefax: 372-6512

E-mail: vegyeszet@emi.hu

A Nemzeti Akkreditáló Testület által NAT-1-1110/2006 számon akkreditált vizsgálólaboratórium.

A GM által 090/2005 számon termékvizsgálatra kijelölt vizsgálólaboratórium.

Témaszám: M-3033/2007

Dátum: 2007.06.11

Első típusvizsgálati jegyzőkönyv

a 3/2003. (I.25) BM-GKM-KvVM együttes rendeletének ii(3) módoszata szerinti
szállítói megfelelőségi nyilatkozat kiadásához

A termék azonosító adatai: Projekt csemperagasztó
Gyártási idő: 2007.03.30.
Gyártási szám: 158237

Gyártó: KEMIKÁL Építési Műgyantagyár
4251 Nyíradony, Széchenyi u. 10/b

A megbízó: KEMIKÁL Zrt.
1097 Budapest, Tagló u 11-13.

Kelt: 2007.04.02.

A vizsgálati eredmények csak a megvizsgált egyedre vonatkoznak.
A vizsgálati jegyzőkönyvet a szakági laboratórium írásbeli engedélye nélkül
csak teljes terjedelmében lehet lemásolni.
Az értékelés nem akkreditált státusban történik



1. Adatok

A termék pontos megnevezése: Projekt csemperagasztó

A termék egyéb azonosító adatai: gyártási idő 2007.03.30..

A termékgyártó üzem megnevezése és címe: Kemikál Építési és Műgyantagyár
4254 Nyíradony, Széchenyi u. 105.

A megbízó megnevezése: Kemikál Építőanyagipari Kft. Budapest Tagló u. 11-13.

A vizsgálatra vonatkozó megbízás kelte és száma: 2007.04.02.

2. Mintavétel

A mintavétel helye: a megbízó telephelye

A mintavétel időpontja: 2007.03.31.

A mintavétel módja: MSZ EN 15605 szerint

A mintavételezett tétel nagysága vagy gyártási mennyiség: 1500 kg

A minta gyártási időpontja: 2007.03.30.

A minta mennyisége: 25 kg

A mintavételt végezte: a gyártó

A mintavételi jegyzőkönyv azonosító jelzete: nincs

3. Vizsgálat

Műszaki specifikáció:

MSZ EN 12004: 2002 Habarcsok és ragasztók kerámiai burkolólapokhoz.

Fogalom meghatározások és követelmények

4.1 Cementtartalmú habarcsok (C)

5.3 Kezdeti típusvizsgálat

-elengedési idő: MSZ EN 1346:1999 szerint

-lecsúszás: MSZ EN 1308:1999 szerint

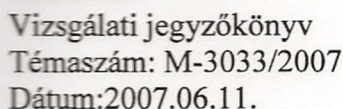
-tapadási szilárdság négy féle tárolás után: MSZ EN 1348:1998 szerint

Termékjellemzők:

-szemszerkezet: MSZ EN 1015-1

-izzítási veszteség 300°C-on, 600°C-on, 1000°C-on: MSZ EN 196-2:1996 szerint

A vizsgálatokhoz 21 % vízzel szabvány szerint bedolgozott habarcsot használtunk. Az alkalmazott alapfelület -beton- az MSZ EN 1323:1999 szabvány megfelelt.



Vizsgálat helye: minden vizsgálatra az ÉMI Kht. Vegyészeti és Alkalmazástechnikai Szak-
ági Laboratórium helyiségei

4.1.1 Szemszerkezet:

Vizsgálat időpontja: 2007.05.09

Vizsgálati eszközök: szitasorozat Funkcionális ellenőrzés 2005.10.19.

mérleg:- mérési bizonytalanság ± 6 mg

-kalibrálás ideje: 2006.11.03.

Vizsgálati eredmények:

-0,5 mm lyukbősségű szitán fennmaradt rész: 2,7 %

-025 mm lyukbőségű szitán fennmaradt rész: 17,5 %

-0,125 mm lyukbőségű szitán fennmaradt rész: 57,2 %

-0,063 mm lyukbőségű szitán fennmaradt rész: 68,5 %

4.,1.2 Izzítási veszteség

Vizsgálat időpontja: 2007.04.18.-2007.04.20.

Vizsgálati eszközök: analitikai mérleg - mérési bizonytalanság $\pm 0,14$ mg

kalibrálás ideje: 2007.03.01.

izzító kemence: mérési bizonytalanság $\pm 20^{\circ}\text{C}$

funkcionális ellenőrzés: 2005.10.17.

Vizsgálati eredmények:

-izzítási veszteség 300⁰C-on: 0,94 %

- 600°C-on: 2,37 %

1000°C-on: 6,27 %

Vizsgálati jegyzőkönyv
Témaszám: M-3033/2007
Dátum:2007.06.11.

4.2 Műszaki specifikációk:

4.2.1 Elengedési idő

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2007.04.18. mérés: 2007.05.16.

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 30 N

-kalibrálás időpontja:2007.04.02.

Vizsgálati eredmények:

-tapadószilárdság 1 perc után felragasztott P1 típusú csempével:

Tapadószilárdság N/mm ²	Adhéziós törési kép
*1,08	CF-A
1,76	CF-A
1,80	CF-A
1,88	CF-A
1,80	CF-A
2,08	CF-A
2,16	CF-A
2,08	CF-A
2,08	CF-A
2,16	CF-A
Átlag:1,98	

(a csillaggal jelölt érték az átlagból kimarad)

-tapadószilárdság 10 perc után felragasztott P1 típusú csempével

Tapadószilárdság N/mm ²	Adhéziós törési kép
1,0	AF-T
0,84	AF-T
0,88	AF-T
0,84	AF-T
0,72	AF-T
0,76	AF-T
0,88	AF-T
0,80	AF-T
0,96	AF-T
0,84	AF-T
Átlag:0,85	

(*jelölt értékek az átlagban nem szerepelnek.)

-tapadószilárdság 20 perc után felragasztott P1 típusú csempével

Tapadószilárdság N/mm ²	Adhéziós törési kép
0,50	AF-T
0,56	AF-T
*0,36	AF-T
*0,32	AF-T
0,48	AF-T
0,50	AF-T
*0,60	AF-T
*0,36	AF-T
*0,64	AF-T
0,50	AF-T
Átlag:0,51	

(*jelölt értékek az átlagban nem szerepelnek.)

4.2.2. Lecsúszás

Vizsgálat időpontja: 2007.04.18

Vizsgálati eszköz:tolómérő-0,01mm osztású-kiterjesztett mérési bizonytalanság $\pm 0,03$ mm

Kalibrálás időpontja: 2006.09.26.

Vizsgálati eredmények:

Lecsúszás: 0,14 mm

0,16 mm

átlag: 0,15 mm

Vizsgálati jegyzőkönyv
Témaszám: M-3033/2007
Dátum: 2007.06.11.

4.2.3 Tapadási szilárdság

4.2.3.1 Száraz tárolás után:

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2007.04.18 mérés: 2007.05.16.

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 30 N

-kalibrálás időpontja: 2007.04.02

Vizsgálati eredmények:

Adhéziós törési kép	Tapadószilárdság N/mm^2
CF-A	1,0
CF-A	1,0
CF-A	1,04
CF-A	1,04
CF-A	1,0
CF-A	0,96
CF-A	1,12
CF-A	1,0
CF-A	1,12
CF-A	1,0
Átlag: 1,03	

4.2.3.2 Nedves tárolás után: (M-2002/2004 szerint)

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2004.04.11.

-mérés: 2004.05.09.

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 4 N

-kalibrálás időpontja: 2003.10.08.

Vizsgálati eredmények:

Adhéziós törési kép	Tapadószilárdság N/mm^2
CF-A	1,6
CF-A	1,52
CF-A	1,04
CF-A	1,68
CF-A	1,2
CF-A	1,4
CF-A	1,2
CF-A	1,16
CF-A	1,48
CF-A	1,36
Átlag: 1,36	

4.2.3.3 Meleg tárolás után: (M-2002/2004 szerint)

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2004.04.11.

-mérés: 2004.05.09.

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 4 N

-kalibrálás időpontja: 2003.10.08.

Vizsgálati eredmények:

Adhéziós törési kép	Tapadószilárdság N/mm ²
AF-S	0,48
CF-A	0,6
AF-S	0,52
AF-S	0,56
CF-A	0,6
AF-S	0,48
AF-S	0,56
CF-A	0,6
AF-S	0,6
AF-S	0,52
	Átlag: 0,55

4.2.3.4 Váltakozó fagyási-olvadási ciklus -tárolás után: (M-2002/2004 szerint)

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2004.04.11.

-mérés: 2004.05.18.

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 4 N

-kalibrálás időpontja: 2003.10.08.

Vötsch klimavizsgáló berendezés: hőfok kiterjesztett mérési bizonytalanság: $\pm 1,6^{\circ}\text{C}$

-kalibrálás időpontja: 2003.10.29.

Vizsgálati eredmények:

Adhéziós törési kép	Tapadószilárdság N/mm ²
CF-A	1,0
CF-A	1,0
CF-A	1,04
CF-A	1,0
CF-A	1,0
CF-A	1,08
CF-A	1,04
CF-A	1,0
CF-A	1,0
CF-A	3,2
	Átlag: 1,02

5. Értékelés

5.1. A termék adatai:

- termék neve: Projekt cementbázisú habarcs kerámiaburkolatok ragasztására.
- mintavétel: a vizsgálati mintát a gyártó lezár, címkével ellátott zsákban küldte be.
- a minta gyártási adatai a zsákon feltüntetve megfelelőek, a gyártási időt jelölik.

5.2 Az értékelés alapját képező műszaki specifikáció:

MSZ EN 12004:2002 "Habarcatok és ragasztók kerámiai burkolólapokhoz. Fogalommeghatározások és követelmények"

5.3 Vizsgálati eredmények értékelése:

Vizsgálatok	Követelmény	Mért érték	Értékelés
Tapadási szilárdság száraz tárolás után	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	$1,03 \text{ N/mm}^2$	megfelelő
Tapadási szilárdság nedves tárolás után	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	$1,36 \text{ N/mm}^2$	megfelelő
Tapadási szilárdság meleg tárolás után	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	$0,55 \text{ N/mm}^2$	megfelelő
Tapadási szilárdság váltakozó fagyási-olvasadási ciklusú tárolás után	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	$1,02 \text{ N/mm}^2$	megfelelő
Meghosszabbított elengedési idő: tapadási szilárdság	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ legalább 30 perc elteltével	20 perc	megfelelő
Lecsúszás	$\leq 0,5 \text{ mm}$	0,16mm	megfelelő

A Soriton Plussz csemperagasztó a vizsgálati eredmények alapján a C1T "Cementtartalmú habarcatok normális igénybevételre, csökkentett lecsúszási hajlammal, hosszú elengedési idővel" osztályba tartozik.

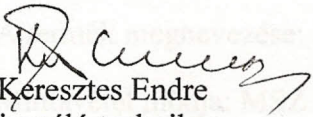
Vizsgálati jegyzőkönyv
Témaszám: M-3033/2007
Dátum: 2007.06.11.

6. Mellékletek

1.számú melléklet: Mintavételi jegyzőkönyv

Budapest 2007.06.11.

A vizsgálatot végezte:

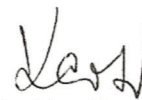

Keresztes Endre
vizsgáló technikus

A vizsgálati jegyzőkönyvet összeállította:


dr. Péteri Miklósné
vizsgáló mérnök



Ellenőrizte és jóváhagyta:


Kertész Ferenc
szakági laboratórium vezető