



Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Kht.

Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Kht.
Központi laboratórium
Vegyészeti és Alkalmazástechnikai Szakági laboratórium
Cím: 1113 Budapest Diószegi út 37
Telefon: 372-6100
Telefax: 372-6141
E-mail: vegyeszet@emi.hu

A Nemzeti Akkreditáló Testület által NAT-1-1110/2003 számon akkreditált vizsgálólaboratórium.
A GM által 090/2005 számon termékvizsgálatra kijelölt vizsgálólaboratórium.

Témaszám: M-2211/2005

Dátum: 2006.03.21.

Első típusvizsgálati jegyzőkönyv

a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendeletének az ii(3)
módozata szerinti
szállítói megfelelőségi nyilatkozat kiadásához.

A termék azonosító adatai: Soriton Gress lap-kőporcelán ragasztó
Gyártási idő: 2005.10.19

Azonosító jelölés: 56485213
Gyártó: Kemikál Rt.
1097 Budapest Tagló u. 11-13

Megbízó: Kemikál Rt.
1097 Budapest Tagló u. 11-13

Megbízás kelte: 2005.11.14.

A vizsgálati eredmények csak a megvizsgált egyedre vonatkoznak.
A vizsgálati jegyzőkönyvet a szakági laboratórium** írásbeli engedélye nélkül
csak teljes terjedelmében lehet lemásolni.

Típusvizsgálati jegyzőkönyv

Témaszám: M-2211/2005

Kelt: 2006.03.09.

1. Adatok

A termék pontos megnevezése: Soriton Gress gres-lap/kőporcelán ragasztó

A termék egyéb azonosító adatai: gyártási idő 2005.10.19.

A termékgyártó üzem megnevezése és címe: Kemikál Rt. Építési Műgyantagyár
4254 Nyíradony Széchenyi út 105

A megbízó megnevezése: Kemikál Rt. 1097 Budapest Tagló u. 11-13.

A vizsgálatra vonatkozó megbízás kelte és száma: 2005.11.14.

2. Mintavétel

A mintavétel helye: a megbízó telephelye

A mintavétel időpontja: 2005.11.14.

A mintavétel módja: MSZ EN ISO 15605:2000 gyártósorról kivett minta

A mintavételezett tétel nagysága vagy gyártási mennyiség:

A minta gyártási időpontja: 2005.10.19.

A minta mennyisége: 25 kg

A minta jelölése: Soriton Gress gres-lap/kőporcelán ragasztó

A mintavételt végezte: a gyártó

A mintavételi jegyzőkönyv azonosító jelzete:

3. Vizsgálat

Műszaki specifikáció:

MSZ EN 12004: 2002 Habarcsok és ragasztók kerámiai burkolólapokhoz.

Fogalom meghatározások és követelmények

4.1 Cementtartalmú habarcsok (C)

5.3 Kezdeti típusvizsgálat

-elengedési idő:	MSZ EN 1346:1999 szerint
-lecsúszás:	MSZ EN 1308:1999 szerint
-tapadási szilárdság négy féle tárolás után:	MSZ EN 1348:1998 szerint
-alakváltozás:	MSZ EN 12002:2003 szerint

Termékjellemzők:

-szemszerkezet:	MSZ 1015-1:1999
-izzítási veszteség 300 ⁰ C-on, 600 ⁰ C-on, 1000 ⁰ C-on:	MSZ EN 196-2:1996 szerint
-termoanalitikai görbe	

A vizsgálatokhoz 24 % vízzel szabvány szerint bedolgozott habarcsot használtunk. Az alkalmazott alapfelület -beton- az MSZ EN 1323:1999 szabványnak megfelelt.



Típusvizsgálati jegyzőkönyv

Témaszám: M-2211/2005

Kelt: 2006.03.09.

4. Vizsgálati eredmények

Vizsgálat helye: minden vizsgálatra az ÉMI Kht. Vegyészeti és Alkalmazástechnikai Szakági Laboratórium helyiségeiben került sor.

4.1 Termékazonosító jellemzők.

4.1.1 Szemszerkezet:

Vizsgálat időpontja: 2006.01.05.

Vizsgálati eszközök: szitasorozat Funkcionális ellenőrzés 2005.10.19.

mérleg: - mérési bizonytalanság ± 6 mg

-kalibrálás ideje: 2004.11.02.

Vizsgálati eredmények:

-0,5 mm lyukbőségű szitán fennmaradt rész: 0,73%

-025 mm lyukbőségű szitán fennmaradt rész: 38,8%

-0,125 mm lyukbőségű szitán fennmaradt rész: 54,6%

4.1.2 Izzítási veszteség

Vizsgálat időpontja: 2006.02.06-08

Vizsgálati eszközök: analitikai mérleg - mérési bizonytalanság $\pm 0,14$ mg

kalibrálás ideje: 2005.03.16.

izzító kemence: mérési bizonytalanság $\pm 20^{\circ}\text{C}$

funkcionális ellenőrzés: 2005.10.17.

Vizsgálati eredmények:

-izzítási veszteség 300°C -on: 1,90%

- 600°C -on: 5,58%

1000°C -on: 11,31%

4.1.3 Termoanalitikai görbe

2.számú mellékletben található

4.2 **Műszaki specifikációk:**

4.2.1 Elengedési idő

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2006.01.05.mérés: 2006.02.08.

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 4 N

-kalibrálás időpontja: 2003.10.08.

Vizsgálati eredmények:

-tapadószilárdság 1 perc után felragasztott P1 típusú csempével:

Tapadószilárdság N/mm ²	Adhéziós törési kép
1,52	CF-A
1,24*	CF-A
1,40	CF-A
1,52	CF-A
1,30	CF-A
1,56*	CF-A
1,40	CF-A
1,36	CF-A
1,48	CF-A
1,36	CF-A
Átlag: 1,42	

(*jelölt értékek az átlagban nem szerepelnek.)

-tapadószilárdság 5 perc után felragasztott P1 típusú csempével:

Tapadószilárdság N/mm ²	Adhéziós törési kép
1,16	AF-T
0,84	AF-T
1,04	AF-T
0,88	AF-T
1,00	AF-T
1,08	AF-T
0,76*	AF-T
0,88	AF-T
0,84	AF-T
1,04	AF-T
Átlag: 0,95	

(*jelölt értékek az átlagban nem szerepelnek.)



Típusvizsgálati jegyzőkönyv

Témaszám: M-2211/2005

Kelt: 2006.03.09.

-tapadószilárdság 10 perc után felragasztott P1 típusú csempével

Tapadószilárdság N/mm ²	Adhéziós törési kép
0,52	AF-T
0,64	AF-T
0,68	AF-T
0,64	AF-T
0,60	AF-T
0,68	AF-T
0,56	AF-T
0,48*	AF-T
0,44*	AF-T
Átlag: 0,60	

(*jelölt értékek az átlagban nem szerepelnek.)

-tapadószilárdság 20 perc után felragasztott P1 típusú csempével

Tapadószilárdság N/mm ²	Adhéziós törési kép
0,48	AF-T
0,44	AF-T
0,52	AF-T
0,48	AF-T
0,60	AF-T
0,68	AF-T
0,48	AF-T
0,44	AF-T
0,76*	AF-T
0,40*	AF-T
Átlag: 0,51	

(*jelölt értékek az átlagban nem szerepelnek.)

4.2.2 Tapadási szilárdság

4.2.2.1 Száraz tárolás után:

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2006 01.05

-mérés: 2006.02.08.

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló: -kalibrálás időpontja: 2003.10.08.

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 4 N



Típusvizsgálati jegyzőkönyv

Témaszám: M-2211/2005

Kelt: 2006.03.09.

Vizsgálati eredmények:

28 napos korban

Tapadószilárdság N/mm ²	Adhéziós törési kép
1,12	AF-T
1,0	AF-T
1,0	AF-T
1,12	AF-T
1,16	AF-T
1,12	AF-T
1,12	AF-T
1,16	AF-T
0,8*	AF-T
0,8*	AF-T
Átlag: 1,10	

(*jelölt értékek az átlagban nem szerepelnek.)

4.2.3.2 Nedves tárolás után:

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2006.02.09.

-mérés: 2006.03.09.

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 4 N

-kalibrálás időpontja: 2003.10.08.

Vizsgálati eredmények:

Tapadószilárdság N/mm ²	Adhéziós törési kép
0,84	AF-T
0,88	AF-T
0,80	AF-T
0,92	AF-T
0,80	AF-T
0,92	AF-T
0,96	AF-T
0,88	AF-T
0,96	AF-T
0,80	AF-T
Átlag: 0,87	



Típusvizsgálati jegyzőkönyv

Témaszám: M-2211/2005

Kelt: 2006.03.09.

4.2.3.3 Meleg tárolás után:

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2006.01.05

-mérés: 2006.02.08.

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 4 N

-kalibrálás időpontja: 2003.10.08.

Vizsgálati eredmények:

Tapadószilárdság N/mm ²	Adhéziós törési kép
0,48	AF-T
0,80	AF-T
1,0*	AF-T
0,64	AF-T
0,48	AF-T
0,60	AF-T
0,84	AF-T
0,40*	AF-T
0,60	AF-T
0,48	AF-T
Átlag: 0,62	

4.2.3.4 Váltakozó fagyási-olvasási ciklus -tárolás után:

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2006.01.05

-mérés: 2006.02.20

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 4 N

-kalibrálás időpontja: 2003.10.08.

Vizsgálati eredmények:

Tapadószilárdság N/mm ²	Adhéziós törési kép
0,80	AF-T
0,68	AF-T
0,76	AF-T
0,72	AF-T
0,68	AF-T
0,72	AF-T
0,80	AF-T
0,76	AF-T
0,76	AF-T
0,72	AF-T
Átlag: 0,73	



Típusvizsgálati jegyzőkönyv

Témaszám: M-2211/2005

Kelt: 2006.03.09.

4.3. Lecsúszás

Vizsgálat időpontja: 2006.01.05.

Vizsgálati eszköz: tolómérő-0,01mm osztású-kiterjesztett mérési bizonytalanság $\pm 0,03$ mm

Kalibrálás időpontja: 2003.09.26.

Vizsgálati eredmények:

Lecsúszás: 1,17 mm

1,23 mm

1,20 mm

átlag: 1,2 mm

4.4 Alakváltozás

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2006.01.05.

-mérés: 2006.02.08.

Vizsgálati eszköz: Zwick univerzális szilárdságvizsgáló gép mérési bizonytalanság 0 N

Kalibrálás időpontja: 2005.03.08.

Vizsgálati eredmények:

Mért érték	N	Lehajlás	mm
	11,45		1,48
	11,34		1,61
	11,55		1,45
	Átlag: 11,55		1,51



Típusvizsgálati jegyzőkönyv

Témaszám: M-2211/2005

Kelt: 2006.03.09.

5. Értékelés

5.1. A termék adatai:

-termék neve: Soriton Gres gres-lap/kőporcelán ragasztó

-mintavétel: a vizsgálati mintát a gyártó Soriton Gres címkével ellátott zsákban küldte be.

5.2. Az értékelés alapját képező műszaki specifikáció:

MSZ EN 12004:2002 "Habarcatok és ragasztók kerámiai burkolólapokhoz. Fogalom meghatározások és követelmények"

5.3. Vizsgálati eredmények értékelése:

Vizsgálatok	Követelmény	Mért érték	Értékelés
Tapadási szilárdság száraz tárolás után	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	1,1	megfelelő
Tapadási szilárdság nedves tárolás után	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	0,87	megfelelő
Tapadási szilárdság meleg tárolás után	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	0,62	megfelelő
Tapadási szilárdság váltakozó fagyási-olvadási ciklusú tárolás után	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	0,73	megfelelő
Elengedési idő: tapadási szilárdság	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ legalább 20 perc elteltével	20 perc	megfelelő

A Soriton Gres gres-lap/kőporcelán ragasztó a vizsgálati eredmények alapján az MSZ EN 12004:2002 szabvány szerint a C1 "Cementtartalmú habarcatok normális igénybevétele" osztályba sorolható.

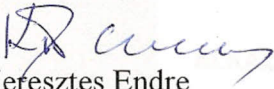


Típusvizsgálati jegyzőkönyv
Témaszám: M-2211/2005
Kelt: 2006.03.09.

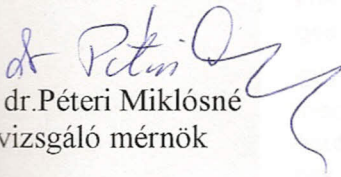
6. Melléletek

- 1.számú melléklet: Termékismertető lap
 - 2.számú melléklet: Termoanalitikai görbe(Tűzvédelmi Szakági Laboratórium vizsgálati jegyzőkönyve)
 - 3.számú melléklet: Mintavételi jegyzőkönyv
- Budapest 2006.03.21.

A vizsgálatot végezte:

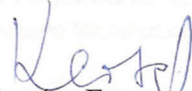

Keresztes Endre
vizsgáló technikus

A vizsgálati jegyzőkönyvet összeállította:


dr. Péteri Miklósné
vizsgáló mérnök



Ellenőrizte és jóváhagyta:


Kertész Ferenc
szakági laboratórium vezető